

VHS010-011

Scoprite i nostri nuovi mini aspiratori industriali



NILFISK

Aspettatevi compattezza e leggerezza: piccoli ma potenti

La nostra nuova gamma di mini aspiratori industriali vi stupirà. Tutta la potenza, la sicurezza e la durata degli aspiratori più grandi, ma in un piccolo aspiratore estremamente versatile.

La gamma è composta da quattro modelli distinti, ciascuno progettato per rispondere a esigenze specifiche, sia in termini di normative che di necessità clienti e tutti in linea con gli standard di sicurezza richiesti per la gestione di polveri pericolose, combustibili e conduttive.

Ma perché scegliere un aspiratore così piccolo?

I mini aspiratori industriali sono ideali per i piccoli ambienti o laddove vi siano limitazioni di mobilità. Il suo design compatto consente di muoversi agilmente attraverso passaggi ristretti. Inoltre, è ideale quando la frequenza di pulizia aumenta e la quantità di materiale raccolto arriva in media fino a 15 kg.

Con il mini aspiratore industriale, garantiamo un mix perfetto di sicurezza, convenienza e capacità di aspirazione senza pari.



Quattro soluzioni per migliorare la salute e la sicurezza dei lavoratori

La gamma di mini aspirapolvere industriali è composta da due piattaforme compatte e leggere, VHS010 e VHS011, che costituiscono la base dei quattro modelli principali, ognuno con le proprie specifiche e tutti adatti a trattare le polveri combustibili.

Scegliete tra i modelli adatti alla raccolta e allo smaltimento sicuro di polveri pericolose (VHS010) e i modelli standard (VHS011). Inoltre, la linea è progettata per gestire in sicurezza le polveri combustibili in zone classificate (ATEX Z22) o per l'uso in zone non classificate (ACD). Non prendeteci in parola: i nostri aspirapolvere sono certificati da enti terzi e rispettano le normative di sicurezza globali.

Caratteristiche dei mini aspiratori

- Motore bypass brushless da 950 W ad alta efficienza che garantisce una lunga durata (fino a 10.000 ore), e prestazioni continue (sui modelli ATEX).
- La testa del motore IP65 in combinazione con un sistema di smaltimento sicuro Safe Bag garantisce una gestione sicura della polvere pericolosa, inclusa la polvere metallica conduttiva (sui modelli ATEX).
- Con un'altezza compresa tra 770 mm e 830 mm e un peso compreso tra 18 e 21 kg, questi aspirapolvere industriali sono tra i più piccoli e leggeri, risultando così facili da manovrare e da svuotare.
- Filtri ad alta efficienza: il filtro certificato in classe M e il filtro HEPA 14 proteggono la salute dei lavoratori.
- Pratici supporti per trasportare facilmente fino a quattro accessori
- Sistema di smaltimento sicuro Safe Bag che protegge perfettamente l'operatore durante il processo di smaltimento quando si manipolano polveri pericolose (sui modelli VHS010).
- L'efficace sistema PullClean garantisce la pulizia del filtro e mantiene prestazioni costanti (sui modelli VHS011).
- Basso livello di rumorosità per un ambiente di lavoro più confortevole.
- Varia gamma di accessori per esigenze specifiche (conduttivi, antistatici, certificati ATEX, codificati a colori, per la pulizia di pavimenti o macchinari, ecc.), anche di dimensioni ridotte per una pulizia precisa e estremamente leggeri per un maggiore comfort dell'operatore.



Adatto per l'industria alimentare, farmaceutica e altri settori

La linea di mini aspiratori industriali è adatta a tutti i segmenti dell'industria alimentare, dell'additive manufacturing, del settore farmaceutico e nutraceutico, nonché a industrie generali come quella delle fibre, del legno e delle vernici. L'applicazione principale è la raccolta dei rifiuti dalle macchine di processo, dalle attrezzature in generale e la pulizia di pavimenti, e superfici, soprattutto quando si tratta di gestire polveri combustibili e pericolose.



Il sistema di pulizia del filtro PullClean e l'ampia superficie della cartuccia conica garantiscono prestazioni di aspirazione ottimali senza interruzioni.



I modelli con sistema Safe Bag proteggono perfettamente l'operatore durante il processo di smaltimento quando si tratta di polveri pericolose



Ampia gamma di accessori, progettati per adattarsi alle applicazioni più comuni in tutti i segmenti.

Specifiche tecniche

Descrizione	Unità	VHS010 HC ACD*	VHS011 LC ACD	VHS010 HC Z22 EXA*	VHS011 LC Z22 EXA
Code		4010100123	4010100120	4010100116	4010100113
Tensione	V	230	230	230	230
Frequenza	Hz	50	50	50	50
Classe di protezione	IP	44	44	65	65
Classe di isolamento	Classe	I	I	I	I
Potenza nominale	kW	0,9	0,9	0,95	0,95
Flusso d'aria massimo:	l/min – m³/h	2.750 – 165	2.750 – 165	3.466 – 208	3.466 – 208
Flusso d'aria con tubo flessibile da 3 metri	l/min – m³/h	2.500 – 150	2.416 – 145	2.833 – 170	2.750 – 165
Aspirazione max.	hPa – mbar	21 – 210	21 – 210	21 – 210	21 – 210
Livello di pressione sonora	dB (A)	70	70	72	72
Capacità del contenitore	L	30	15	30	15
Tipo di filtro principale		Safe bag system	Cartuccia di classe M	Safe bag system	Cartuccia di classe M
Area filtro principale	cm²	-	9000	-	9000
Area filtro HEPA in aspirazione H14	cm²	11.000	-	11.000	-
Bocchettone	mm	40	40	40	40
Lunghezza x larghezza x altezza	cm	41 x 42 x 77	41 x 42 x 77	41 x 43 x 83	41 x 43 x 83
Peso	kg	18	18	21	21

* disponibile anche versione certificata Classe L